

6

5

4

3

2

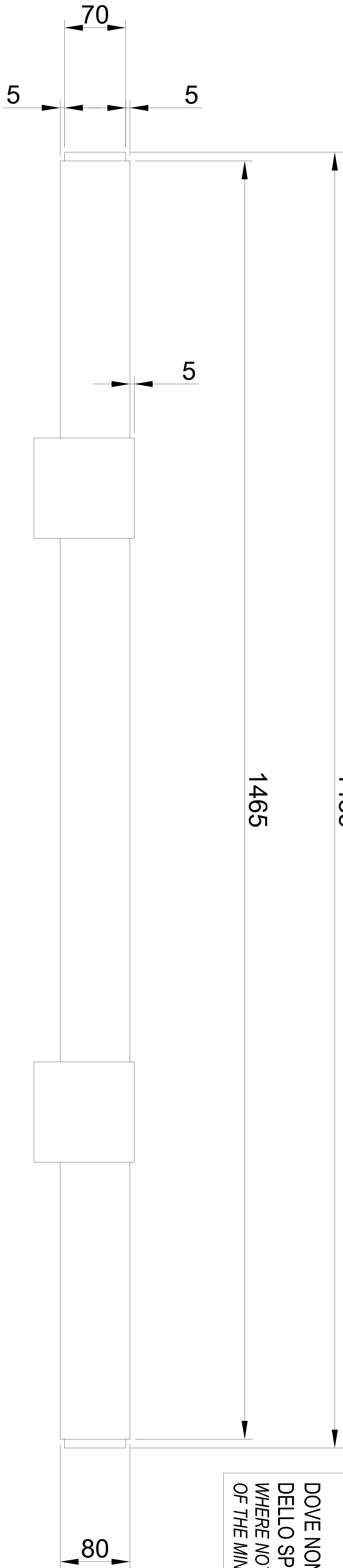
1

GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI EN ISO 22768) TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)									
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	-	6	30	120	400	1000
	up to		fino a						
Tolerance		Scostamenti	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
			±3						

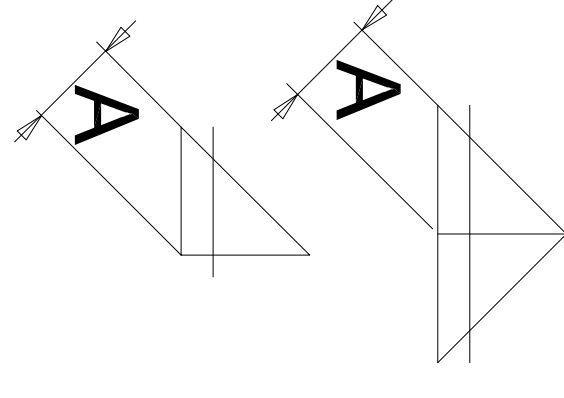
REMOVE SHARP EDGES TOGLIERE SPIGOLI VIVI	
Chamfer Smusso	0.5x45° R=0.5

1485

1465

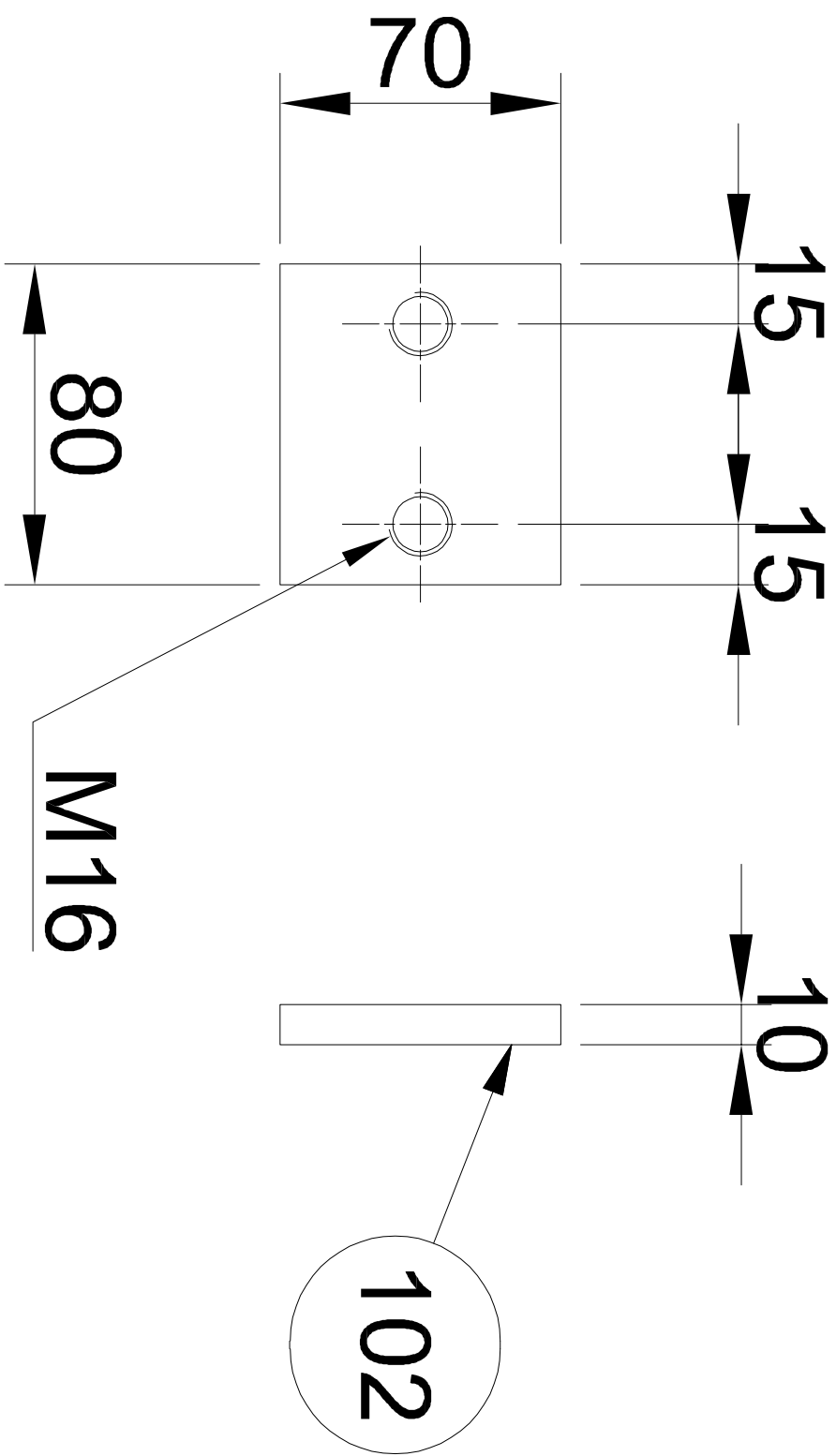
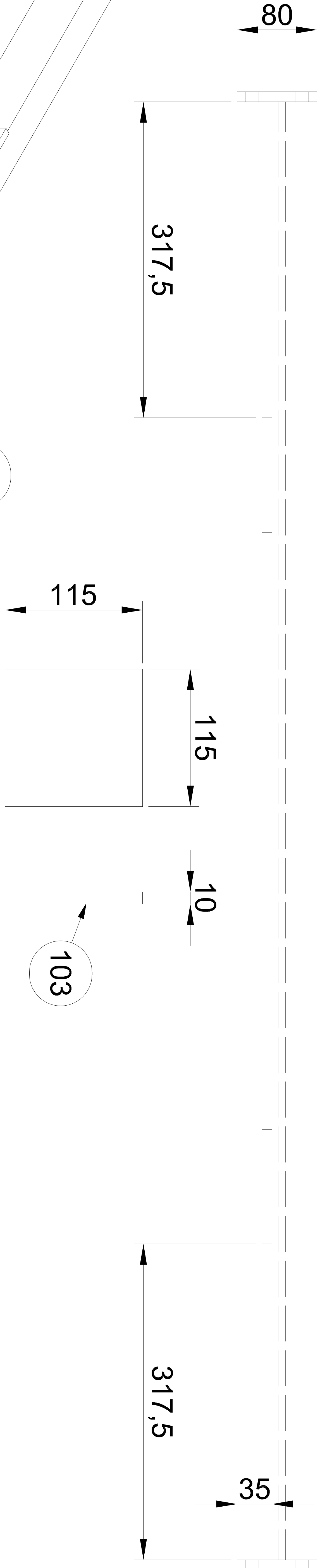


NORME GENERALI DI SALDATURA GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS	
PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912" EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO	
DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7 DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7 OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT	



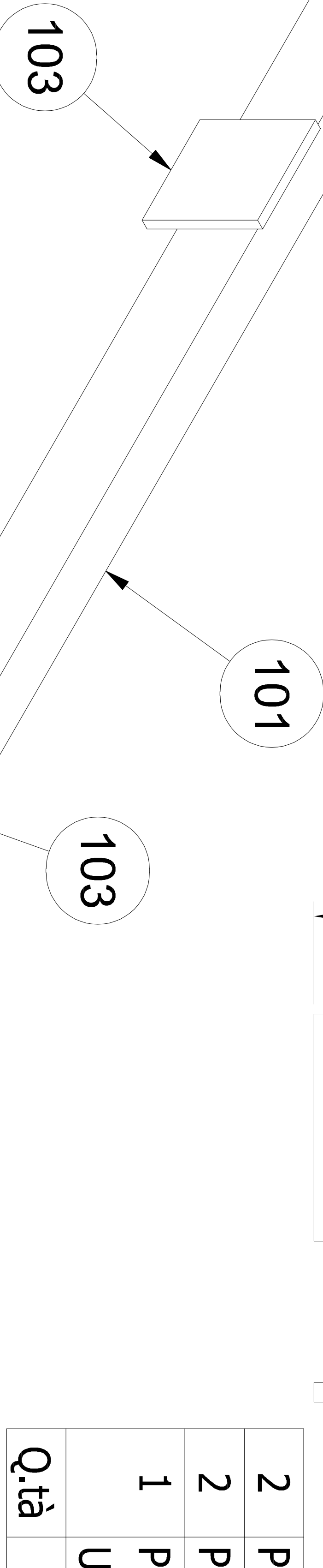
C

C



B

B



Q.tà	Descrizione	Pos.	Materiale	Numero Parte	Massa	RIC.
2	Piastrella	103	S275JR EN 10025		1	
2	Piastrella	102	S275JR EN 10025		0,4	
1	Profilato UPN 80 - L=1465 - UNI EN 10279	101	S275JR EN 10025		12,7	

Descrizione:

Trave sostegno lamiera
(sheet metal support beam)



PAINTING STANDARDS

Paint the unworked surfaces as indicated:
- n°1 layer of Inorganic Zinc: thickness 75µm.
- n°1 or more layers of two-component epoxy paint, thickness 175µm.
The thickness of the final layer will therefore be no less than 250µm.

RAL

A

A

Q.TA'	03/10/2025	DATA	COMMESSA N.	DIS. ASSIEME
Descrizione:				
S.P.	R.V.	R.V.	Autorizzato	Materiale
Disegnato	Verificato			Massa
Disegno N.				
60-26-00B-103				
Scala: 1 : 6				
Revisione: 0				
Foglio: 1 di 1				
A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno				
Via per Ormigo 8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY Tel. 039/635021 FAX 039/6081373 - e-mail: bruno.prezzi@brunoprezzi.com				
A3				

6

5

4

3

2

1